



OT CAP OT TECHNO OT BOX METAL HOUSINGS

MANUAL



HIGH
DENTAL
KOREA

사용 용도

OT CAP, OT TECNO, OT BOX, METAL HOUSINGS은 주조식 구형 캡 (OT CAP), 주조용 티타늄 구성물 (OT TECNO), 주조용 하우징 (OT BOX), 조립식 하우징 (스테인레스스틸 혹은 티타늄), 덴쳐 (맞춤형 제작 의료기기 - C.M.D)와 결합된 부착물 구조로 사용되는 RETENTION CAPS로 구성 되어 있고, 전체 혹은 부분 무치악으로 고통받고 있는 환자들을 회복시키기 위하여 사용한다.

주 의 :

모이 사용설명서는 최신 버전으로 잘 보관하여 사용한다.

환자 가이드라인

치과 의사는 대상 환자에게 알맞은 매일 위생 지침을 제공해야 한다. 작업하는 개별 보철을 마다 치과의사는 잠재적인 알레르기를 인지하고 환자에게 즉시 알려야만 한다. 알레르기가 있는 경우, 원인을 조사하고 그 원인을 제거해야 하고 이미 입증된 알레르기가 있는 경우 제품을 사용하지 않는다. 이 제품들은 MRI 환경에서 이미지, 이동, 가열 등 안전성과 적합성에 대해서 평가하지 않았기 때문에, 이 의료기기를 한 환자를 스캔하는 경우 환자가 부상을 입을 수 있다.

금기사항

현재까지 이 제품에 대한 부작용이 보고 되지 않았으며 제품 사용에 금기 사항이 없다.

주 의

제품의 선태과 사용은 자격을 갖춘 치과 의사 또는 치과 기공사만 사용할 수 있고 책임이 있다.

부작용 발생 시 제조업체와 관할 당국에 보고해야 한다.

재료

구성하는 재료는 품질이 우수하고 국제 참조 표준, 유럽 및 미국/FDA를 준수한다.

알레르기 반응의 경우 원인을 조사하고 제거하고 알레르기가 확인된 경우 이러한 재료로 제작된 제품을 사용하지 않는다.

경고 및 일회용

이 제품은 일회용으로, 재사용 시 성능이 손상되고 사람간의 감염과 같은 환자 건강에 영향을 미칠 수 있다.

올바른 성능을 유지하기 위해 다음의 절차에 따라 세척하고 멸균한다. 부적절한 사용으로 발생한 손상에 대해서 제조원은 책임을 지지 않는다.

운송, 보관 및 유효기간

운송 중 포장을 손상시키지 않는다. 원래의 포장 그대로 빛과 열원에서 멀리 떨어진 건조하고 깨끗한 장소에 보관한다.

제품에는 유효 기한이 없다.

세척 및 멸균

세트의 내용물은 멸균되지 않은 상태로 판매된다. 모든 금속 제품은 부드러운 솔과 약한 비부식성 세제 용액을 사용하여 뜨거운 물에서 세척한다. (염소 함유 용액을 사용하지 않는다.) 그 다음 치과 의사는 캡, 클립 사용용 제거/삽입 기구를 포함한 메탈 기구를 증류수로 씻고 건조, 포장 및 보관한다.

멸균에 적합한 FDA 510(k) 파우치(종이/플라스틱)에 2.06 바 압력으로 사전 진공 사이클을 135°C에서 3분 돌려 스팀 멸균을 하고 16분 동안 건조한다. 캡과 클립용 제거/삽입 툴은 글루로 붙어 있는 검정 익스트렉터 스템을 빼고, 모든 파트는 분해가 가능하다.
: 모든 이 부위들을 위해 설명한 대로 포장하여 1.1 바 압력에서 사전 진공 사이클을 121°C에서 20분간 돌려 스팀 멸균한다.
순수한 염화 벤잘코늄 용액으로 ELASTIC CLIPS 및 PROTECTIVE DISC를 저온 소독을 권장한다.
10분 동안 증류수로 헹구고 건조시킨 후 사용한다. 주조용 파트는 멸균할 필요가 없다.

기공사 지원

기공 작업에 대한 정보는 전화 혹은 direzione.tecnica@rhein83.it으로 이메일을 보낸다.

이러한 제품의 사용에 대한 추가 정보는 설명서 카탈로그와 전단지를 참조한다.

유지보수, 관리 및 퇴화: 치과의사는 정기 적인 유지 보수와 함께 환자의 안전과 의료기기의 알맞은 성능을 유지하는데 책임이 있다.
이 제품이 제공하는 높은 품질을 유지하고 성능의 갑작스런 문제를 피하기 위해서 가능한한 최대의 탄성을 유지하며 매년 구성품을 교체할 것을 권장한다.

폐기

의료기기 폐기는 현지 법률을 따른다. 폐기하기 전 제품을 세척하고 멸균하는 것이 좋다.

포장 내용물

이 모든 제품은 개별적으로 판매되거나 다른 구성 요소와 결합될 수 있다.

기술 사양

OT CAP single castable sphere (Normal/Micro sizes)

두 가지 직경으로 주조용 플라스틱 구 (일반 Ø 2.5mm 및 마이크로 Ø 1.8mm). 부착물이 있는 주조용 포스트 크라운 또는 자연치나 임플란트 지대주 사이의 바 제작용

OT CAP angled or straight bar (Normal/Micro sizes)

두 개의 직경으로 두 개의 플라스틱 구가 있는 바 (일반 Ø 2.5mm 및 마이크로 Ø 1.8mm). 바를 절단하여 두 개의 구를 개별적으로 부착하여 사용할 수 있다. 자연치나 임플란트 지대주 사이의 바 제작용

OT BOX SPECIAL, CLASSIC, MONO 및 LARGE (일반/마이크로 크기)

두 가지 구형 직경으로 플라스틱 하우징 (일반 Ø 2.5mm 및 마이크로 Ø 1.8mm). OT BOX SPECIAL은 좁은 공간이나 특별한 연출이 필요한 곳에 추천한다. OT BOX CLASSIC은 개별적으로 강한 보강이 요구되는 경우에 사용하고 OT BOX MONO는 고정식 가철성 덴쳐에 권장된다.

OT BOX LARGE는 환자 구강의 주조 보강체가 있는 덴쳐 내부에 다이렉트 테크닉으로 유지력을 줄 때 사용한다.

OT CAP TECNO

본딩용 THREADED SLEEVE 하우징이 있는 주조용 플라스틱 바.

스레드 슬리브 내부에 1.6mm 스레드와 함께 일반 사이즈 구와 소형 사이즈 구 모두 스크루 할 수 있다.

PARALLELOMETER KEY (Normo/Micro/OT Tecno)

기공소용 금속 장치. 삽입 평면이나 저작 평면에 따라 서로 평행하게 주조용 부착물을 올바르게 배치하는 데 사용된다.

METAL HOUSING (Normo/Micro sizes)

스테인리스 스틸 또는 양극 산화 티타늄 (자홍색)의 조립식 장치. 캡용 추출/삽입 툴로 교체 작업을 쉽게 하고 기계적 성능을 증가시키 주며 모든 OT CAP과 유지력이 있는 캡들 (기준과 DR8 모두)을 수용할 수 있도록 고안. 외부 프로파일을 통해 의치와 직접 합치거나 용접, 혹은 메탈용 자가 중합형 콤포지트 세멘과 함께 주조 보강체와 결합 시킬 수 있다.

OT CAP (Normo/Micro sizes) CAPS

유지력 정도에 따라 다양한 색상으로 제공되는 탄성 장치. 덴쳐의 유지력 정도를 관리할 수 있다.

EXTRA RESILIENT OT CAP (Normo/Micro sizes) CAPS

유지력 정도에 따라 다양한 색상으로 제공 되는 탄성 장치.

부착물 또는 불균형 의치에 과부하가 걸리지 않도록 축 방향으로 확장 시킬 수 있다.

TITAN CAP (Normo/Micro sizes) CAPS

티타늄 내부 링이 있는 탄성 장치: 다른 캡들의 내구성이거나 유지력이 만족스럽지 못한 경우 덴쳐에 사용

DR8 (Normo/Micro sizes) CAPS

표준에 비해 내경이 작은 탄성 장치: 직경 호원이 가능한 구나 마모된 구에 사용. 유지력 정도에 따라 다양한 색상으로 제공

보호 디스크

투명 플라스틱 장치: 자가 중합형 레진으로 환자의 구강에서 메탈 하우징 + 유지력캡을 고정할 때 언더컷을 제거하고 치은을 보호하기 위해 사용한다.

주의 :

모든 CAPS은 알맞은 추출-삽입 도구를 사용하여 해당 금속 하우징에 삽입될 때 최고의 내구성과 기능을 갖을 수 있다.

사용 설명서

주의 :

제조자의 사용 방법에 따라 주조 시 사용할 매몰제와 올바른 금속을 선택하는 것은 치과 기공사의 책임이다.

(280 비커스 경도 이상의 알로이 추천)

CASTABLE OT CAP

올바른 파랄로미터 키를 사용한다. 시아노아크릴레이트 접착제를 사용하여 저작 평면에 따라 삽입면에 평행하게 작업할 모델에 치관외 부착물을 붙인다. 서포트 브라켓을 유지하면서 부착물 암이 짧아 지지 않도록 주의한다. 모델링을 완료하고 주조한다. 루트의 경우 시아노아크릴레이트 접착제로 접착한 OT CAP 주조 구 위에 포스트와 레진 커버를 모델링한다. 악스로 마진 모델링을 완료하고 주조한다. 주조용 바를 두개의 지대치 사이 연결체로 사용되면 바의 중심 부위를 강화하기 위해 악스로 모델링해야 한다. 기공 단계에서 구를 보호하기 위해 블랙캡을 사용한다. 구는 폴리싱하지 않는다. :샌드블라시팅 할 때는 저압의 유리 구술만 사용한다. 프레임워크를 끝내고 보철물 작업을 계속한다.

OT CAP TECNO

올바른 파랄로미터 키를 사용한다. 시아노아크릴레이트 접착제를 사용하여 저작 평면에 따라 삽입면에 평행하게 작업할 모델에 치관외 부착물을 붙인다. 서포트 브라켓을 유지하면서 부착물 암이 짧아 지지 않도록 주의한다. 모델링을 완료하고 주조한다. 작업물을 완료하고 스레드 슬리브 안의 스레드 구를 스크루한다. 주조 바 안의 스레드 슬리브 홀을 협기성 자가 중합형 콤포지트 세멘으로 채운다. 파랄로미터 키를 이용하여 부착물의 삽입 축에 따라 스레드 슬리브를 붙인다. 콤포지트 레진이 경화되면 스레드 구의 스크류를 풀어 과도한 레진을 삭제하고 폴리싱한다. 스레드 구를 다시 스크루하고 덴쳐 작업을 계속한다.

OT BOX

앞에서 설명한 절차에 따라 원하는 구조를 얻었으면 구에 포지셔닝 링을 만들고 마스터 모델을 복제한다.

부착물 암 헤드 위 서포트를 조심스럽게 복제하면서, 주조용 OT BOX MONO를 사용하여 임시 프레임워크를 완성한다.

카운터 바, 보강재를 제작하는 경우, 주조용 OT BOX의 올바른 위치를 얻기 위해 OT BOX CLASSIC, SPECIAL 또는 LARGE 주조용과 포지셔너 링을 사용한다.

METAL HOUSINGS

기공 단계에서 구에 메탈 하우징을 올바르게 위치 시키기 위해서 노란색 캡을 사용하고 보철 작업을 계속한다.

이 사용설명서를 준수하지 않고 이 제품을 사용하거나 다른 RHEIN 83 S.R.L. 설명서에 따라 작업하는 것은 부적절하다

(주)하이덴탈코리아

주소 : 서울시 영등포구 경인로 775, 에이스하이테크시티 2-207

Tel : 02-779-8597 Fax : 02-778-7459